

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento acrílico de alta resistência química, confere beleza excepcional. Produto alifático e consequente excelente retenção de brilho e cor. Indicado para atender a linha industrial, na pintura de estruturas metálicas, equipamentos, revestimento externo de tanques e tubulações proporcionando excelente resistência a intempéries.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor	Munsell, Ral ou conforme padrão
Brilho/aspecto	Brilhante a Fosco
Sólidos por volume	55 ± 3 % (ISO 3233)
Espessura seca	50 a 80 micrometros seco por demão
Rendimento teórico¹	9,2 m ² /L na espessura de 60 micrometros
Resistência ao calor seco	Temperaturas até 90 °C
Método de aplicação	Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha
Prazo de validade	Componente A: 12 meses Componente B: 06 meses

Tempo de Secagem

Temperatura	Toque	Manuseio	Final	Intervalo de Repintura	
				Mínimo	Máximo
25 °C	2 horas	6 horas	168 horas	6 horas	48 horas

¹ **Perdas:** Não inclui no seu cálculo as perdas devidas ao método, às condições de aplicação e a habilidade do pintor. As perdas de tintas durante a aplicação dependem do método de aplicação, das condições de aplicação (altura em relação ao solo e dos ventos, da geometria das peças, do estado de corrosão da superfície), do preparo da superfície (rugosidade), da uniformidade da película (espessura), da habilidade do pintor, do tipo de tinta (mono ou bicomponente). O rendimento real é aquele que é constatado no final da pintura, quando se mede a área pintada e verifica-se o consumo total de tinta efetivamente realizado.

² **Intervalo entre demãos:** Quando necessário aplicar uma segunda demão devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados acima. Se for ultrapassado o limite máximo para indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

³ **Cura Final:** Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Realfix.

⁴ **Contaminação:** A umidade causa problemas de cura e gelificação do componente B (endurecedor). Se este for aberto, deverá ser utilizado em sua totalidade.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície, sendo necessária que esteja limpa, seca e isenta de qualquer contaminação.

Superfícies com Primer Realthane 579 deve ser aplicado sobre um esquema anticorrosivo apropriado. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminações. O Realthane 579 deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados, consultando o boletim técnico do produto pertinente. Superfícies danificadas devem ser tratadas adequadamente, antes da aplicação do produto.

APLICAÇÃO

Mistura Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, deve ser utilizado dentro do prazo de vida útil. Misturar separadamente os componentes com um agitador mecânico. Adicionar o conteúdo total do componente B ao componente A e misturar completamente com um misturador mecânico.

Relação de Mistura 6A : 1B – Vida útil da mistura: 2 h (25°C)

Pistola airless Bicos 0,015" – 0,019"
Pressão do fluido 2000 – 2400 psi

Pistola bico de pato Pistola JGA 502 ou similar apropriado
Capa de ar e Bico 704 / EX

Rolo / Trincha Apropriado para retoque ou *strip coat*. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

Diluyente 010SV280
Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 15 % em volume.

Diluyente de Limpeza 010SV425
Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura.
Limpar todo o equipamento com Realsolv.

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

O brilho e o aspecto dependem do método de aplicação utilizado, sendo obtidos melhores resultados através da pulverização por pistola. Cores claras podem requerer duas ou mais demãos para se obter um acabamento uniforme, quando aplicadas sobre um intermediário de tonalidade escura ou por meio de rolo e trincha. A temperatura da superfície deve estar, pelo menos, 3°C acima do ponto de orvalho. A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior. A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras. Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Consulte o departamento técnico da Realfix Tintas e Vernizes sobre primer/demãos apropriados.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix

REALTHANE 579

Acabamento PU Acrílico Alifático

Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes. Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes. No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada. Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

Embalagem	Volume	Embalagem
Balde 18 litros	15,4 litros	18 litros
Galão 3,6 litros	3,1 litros	3,6 litros

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas. A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.