

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer e acabamento sintético de secagem rápida com boa resistência em ambientes externos.,
Primer e acabamento destinado para a proteção de equipamentos, estruturas metálicas e implementos agrícolas e rodoviários.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

| | |
|----------------------------------|---|
| Cor | Munsell, Ral ou conforme padrão |
| Brilho/aspecto | Fosco a brilhante |
| Sólidos por volume | 45 ± 3% (ISO 3233) |
| Espessura seca | 30 a 40 micrometros seco por demão |
| Rendimento teórico | 12,8 m ² /l na espessura de 50 micrometros |
| Resistência ao calor seco | Temperaturas até 60 °C |
| Método de aplicação | Pistola airless, pistola convencional, rolo e trincha |
| Prazo de validade | Componente A: 12 meses |

Tempo de Secagem

| Temperatura | Toque | Manuseio | Final | Intervalo de Repintura | |
|-------------|--------|----------|----------|------------------------|----------|
| | | | | Mínimo | Máximo |
| 25 °C | 1 hora | 14 horas | 72 horas | 6 horas | 24 horas |

¹Não inclui no seu cálculo as perdas devidas ao método, às condições de aplicação e a habilidade do pintor. As perdas de tintas durante a aplicação dependem do método de aplicação, das condições de aplicação (altura em relação ao solo e dos ventos, da geometria das peças, do estado de corrosão da superfície), do preparo da superfície (rugosidade), da uniformidade da película (espessura), da habilidade do pintor, do tipo de tinta (mono ou bicomponente). O rendimento real é aquele que é constatado no final da pintura, quando se mede a área pintada e verifica-se o consumo total de tinta efetivamente realizado.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

| | |
|---------------------------------|---|
| Limpeza com solventes | A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos com água doce em alta pressão. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente. |
| Superfícies fosfatizadas | O produto poderá ser aplicado sobre superfícies fosfatizadas. A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. |

APLICAÇÃO

| | |
|-----------------------------|--|
| Mistura | Misturar o conteúdo da embalagem com um agitador mecânico até a completa homogeneização, antes da sua aplicação |
| Pistola convencional | Pistola JGA 502 ou similar apropriado Capa de ar 704 Bico EX |
| Pistola Airess | Bicos 0,013 – 0,015” Pressão do fluido 1800 – 2200 psi Ajustar a diluição para melhor aplicação. |
| Rolo | Apropriado para retoque ou <i>strip coat</i> . Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada. |
| Diluyente | Realsolv Sintético. Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 20 % em volume. |
| Diluyente de limpeza | Realsolv Sintético. Não deixar material acumulado nas mangueiras ou equipamento de pintura. Limpar todo o equipamento com Realsolv Sintético. |

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a Realfix Tintas e Vernizes fornece aos seus clientes. Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes. No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada. Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a Realfix Tintas e Vernizes a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

| | | |
|------------------|------------|------------|
| Embalagem | Volume | Embalagem |
| Balde 18 litros | 18 litros | 18 litros |
| Galão 3,6 litros | 3,6 litros | 3,6 litros |

REALUX 27 DF

Primer Acabamento Sintético

NOTA

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a Realfix Tintas e Vernizes não garante que os resultados representem os encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.

REALUX 27 DF MAR/25